Министерство образования и науки Челябинской области государственное бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального образования

«Каслинский промышленно-гуманитарный техникум»

УТВЕРЖДАЮ:

Гвоздева Т. А., директор ГБПОУ «КПГТ»

ОПИСАНИЕ

Основной профессиональной образовательной программы 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Программа СПО подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции № 41197 от 24 февраля 2016 года.

Организация - разработчик: ГБПОУ «Каслинский промышленно-гуманитарный техникум»

Разработчики:

Беспалько А.Н., председатель ПЦК Хорошайло Г.В., председатель ПЦК Никонова Т. В., председатель ПЦК Жаров С. Н., председатель ПЦК Забнин С. Ю., преподаватель

СОДЕРЖАНИЕ

1.06	щие положения	4
1.1.	Нормативные документы для разработки ППКРС	4
1.2.	Требования к абитуриентам, желающим обучаться по данной профессии	4
1.3.	Нормативный срок освоения программы	4
1.4.	Трудоемкость ППКРС профессии	5
1.5.	Основные пользователи ППКРС	5
2.Xa	рактеристика профессиональной деятельности выпускника	5
2.1.	Область и объекты профессиональной деятельности	5
2.2.	Виды профессиональной деятельности и компетенции	6
	кументы, регламентирующие содержание и организацию зовательного процесса	7
3.1.	Рабочий учебный план	8
3.2.	Календарный учебный график	9
3.3.	Перечень учебных программ по дисциплинам, модулям, практикам	9
4.Ко	нтроль и оценка результатов освоения ППКРС	9
4.1.	Контроль и оценка достижений обучающихся	9
4.2	Требования к выпускным квалификационным работам	15
4.3.	Организация государственной (итоговой) аттестации выпускников	15
5.Pe	сурсное обеспечение ППКРС	16
5.1.	Кадровое обеспечение	16
5.2.	Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса	16
5.3.	Материально-техническое обеспечение образовательного процесса	17
	Приложение № 1. Календарный учебный график	18
	Приложение № 2. Перечень рабочих программ по дисциплинам, молупям практикам	19

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативные документы для разработки ППКРС

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по данной профессии.

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) составляют:

Федеральный закон Российской Федерации 273-ФЗ от 29.12.2012г. «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО), по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции № 41197 от 24 февраля 2016 года;

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Устав ГБПОУ «Каслинский промышленно-гуманитарный техникум»;

Приказ директора техникума от 28.06.2021г. № 01-03/532 уч «Об утверждении основной профессиональной образовательной программы»

Нормативно-методические документы Министерства образования и науки Российской Федерации.

Термины, определения и используемые сокращения.

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция - способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль - часть программы подготовки специалистов среднего звена, имеющая определенную логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности - профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания программы подготовки специалистов среднего звена.

Результаты подготовки - освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл - совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ - профессиональный модуль;

МДК - междисциплинарный курс;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

ГИА - Государственная (итоговая) аттестация.

1.2. Требования к абитуриентам, желающим обучаться по данной профессии

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении основного общего образования или среднего общего образования.

1.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативные сроки освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования базовой подготовки по

профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования, и присваиваемая квалификация приводятся в таблице

Образовательная база приема		Наименование квалификации	Нормативный срок освоения ППКРС базовой подготовки при очной форме
Основное образование	общее	Сварщик частично механизированной сварки плавлением	2 года 10 месяцев

1.4. Трудоемкость ППКРС профессии

Нормативный срок освоения ППКРС СПО базовой подготовки при очной форме получения образования составляет 147 недели, в том числе:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	76 недель
Учебная практика	14 недель
Производственная практика	26 недели
Промежуточная аттестация	5 недель
Государственная итоговая аттестация	2 недели
Каникулы	24 недели
Итого	147 недель

1.5. Основные пользователи ППКРС

Основными пользователями ППКРС являются:

- преподаватели, сотрудники Техникума;
- студенты, обучающиеся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки);
- администрация и коллективные органы управления Техникума;
- абитуриенты и их родители;
- работодатели.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
 - сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные

приспособления;

- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

В результате освоения ППКРС обучающиеся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должны обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- OК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- OK 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

- В результате освоения ППКРС обучающиеся должны обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:
- 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
 - ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
 - ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
 - ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
 - ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
 - ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
 - ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
 - ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
 - ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
 - ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
- 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
 - ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
 - ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
 - ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
 - ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.
 - 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном

- ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

- ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
 - ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

5. Газовая сварка (наплавка).

- ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
 - ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

6. Термитная сварка.

- ПК 6.1. Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.
- ПК 6.2. Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.
 - ПК 6.3. Подготавливать детали к термитной сварке.
- ПК 6.4. Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.
- ПК 6.5. Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.
- 7. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).
- ПК 7.1. Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
- ПК 7.2. Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
- ПК 7.3. Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
- ПК 7.4. Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ППКРС

В соответствии с Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года № 464 Об утверждении порядка организации и

осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования и ФГОС СПО профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ППКРС регламентируется:

- учебным планом профессии;
- рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания обучающихся;
- рабочими программами учебных и производственных практик;
- методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий.

3.1 Рабочий учебный план

Учебный план определяет следующие характеристики ППКРС:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике); объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;
- формы государственной (итоговой) аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;
 - объем каникул по годам обучения.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, в т.ч. консультации, зачеты.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, лабораторные работы, включая семинары.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предполагает изучение следующих учебных циклов:

	Количество	часов по учебным	
Наименование учебных циклов	циклам в соответствии с		Отклонение
	ΦΓΟС СΠΟ	Образовательной	в %
	по профессии	программой	
		(учебный план)	
Общепрофессиональный цикл	218	260	+19,26
Профессиональный цикл	246	414	+68,3
		$(378+ У\Pi.08(36))$	
В т.ч. профессиональные модули	246	414	+68,3
		$(378+ \Pi.08(36))$	
ФК.00 Физическая культура	40	46	+15,0
Вариативная часть учебных циклов	216	-	-
Всего	720	720	-

^{*-} отклонение – распределение часов вариативной части (216 часов)

отведенного на их освоение. Вариативная часть (20%) распределена в соответствии с потребностями работодателей и дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Вариативная часть 216 часов использована: на ФК.00 — 8 часов; основы электротехники — 18 часов, основы инженерной графики — 2 часа, основы материаловедения — 4 часа, допуски и технические измерения — 4 часа, основы экономики — 2 часа, на введение дисциплины ОП.02 Основы автоматизации производства — 32 часа; на профессиональные модули ПМ.00 — 42 часа; на введение нового профессионального модуля ПМ.08 «Основы предпринимательства и устройства на работу» - 104 часа.

3.2. Календарный учебный график (Приложение 1)

3.3. Перечень рабочих программ по дисциплинам, модулям, практикам (Приложение 2)

4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППКРС

4.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Оценка качества освоения программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональным модулям разрабатываются преподавателями Техникума самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, включающие типовые задания, контрольные работы, тесты и методы контроля, позволяющие оценить знания, умения и уровень освоения приобретенных компетенций.

Для максимального приближения программ текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, кроме преподавателей конкретной дисциплины и междисциплинарных курсов, в качестве внешних экспертов привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины. Фонды оценочных средств ежегодно корректируются.

Контрольно - оценочные средства промежуточной аттестации согласовываются с председателем предметно - цикловой комиссии соответствующего цикла и утверждается на заседании ПЦК.

Контрольно-оценочные средства государственной итоговой аттестации по профессиональному модулю утверждаются заместителем директора по учебной работе после предварительного положительного заключения работодателей.

Текущий контроль знаний осуществляется для всех обучающихся Техникума по основным профессиональным образовательным программам в соответствии с требованиями ФГОС.

Текущий контроль знаний может иметь следующие виды: входной, оперативный и рубежный. Входной контроль знаний обучающихся проводится в начале учебного года, изучения тем учебной дисциплины, раздела с целью выстраивания индивидуальной траектории обучения. Оперативный контроль знаний является формой контроля, цель которого заключается не в проверке знаний, а в активизации познавательной деятельности студентов, выделении главного в изучаемом материале и постановке проблемы. Рубежный контроль предполагает проверку усвоения наиболее важных

разделов, тем курса.

Текущий контроль знаний может проводиться в следующих формах:

- выполнение самостоятельных работ;
- выполнение творческих, практических, лабораторных и расчетно-графических работ;
 - защита рефератов;
 - решение задач;
 - написание сочинения, эссе;
 - контрольные работы;
 - тестирование, в т.ч. компьютерное;
 - экспертная оценка выполнения работ;
 - сдача нормативов.

Возможны другие формы текущего контроля знаний, которые определяются преподавателями и утверждаются на заседании ПЦК Техникума.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, профессиональный модуль как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, Интернеттестирование. Текущий контроль знаний может проводиться на любом из видов учебных занятий. Методы текущего контроля выбираются преподавателем, исходя из специфики учебной дисциплины и междисциплинарного курса, требований к формированию профессиональных и общих компетенций, особенностей обучающихся. Преподаватель обеспечивает разработку и формирование блока заданий, используемых для проведения текущего контроля качества обучения. Виды и сроки проведения текущего контроля знаний обучающихся устанавливаются рабочей программой учебной дисциплины, профессионального модуля и отражаются в календарно-тематическом плане.

Сроки проведения текущего контроля доводятся до сведения обучающихся в течение месяца после начала изучения дисциплины или профессионального модуля. Обобщение результатов текущего контроля проводится 2 раза в семестр на заседаниях предметных цикловых комиссий.

Качество подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) оценивается уровнем освоения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и компетенций обучающихся по пятибалльной шкале: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Оценка индивидуальных образовательных достижений обучающегося по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации производится в соответствии с универсальной шкалой.

На этапе промежуточной аттестации по медиане качественных оценок индивидуальных образовательных достижений экзаменационной комиссией определяется интегральная оценка освоенных обучающимися профессиональных - и общих компетенций как результатов освоения профессионального модуля.

На прохождение производственной практики составляется программа производственной практики, которая направлена на закрепление теоретических знаний и приобретение обучающимися практического опыта по данному виду деятельности.

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной и производственной практики осуществляется мастером производственного обучения/преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также по результатам оценивания дневника и отчета по практике.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Читать чертежи	Грамотное чтение чертежей средней сложности и	

средней сложности и сложных сложных сварных металлоконструкций в соответствии с сварных металлоконструкций. ПК Использовать Использование конструкторской, нормативно-1.2. технической и производственно-технологической конструкторскую, документации по сварке в соответствии с ГОСТ, ОСТ, нормативно-техническую ТУ и требованиями охраны труда; производственно-Проверка оснащенности, работоспособности, технологическую исправности оборудования поста для различных документацию по сварке. способов сварки. Настройка оборудования поста для ПК 1.3. Проверять различных способов сварки в соответствии с ГОСТ, оснащенность, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда; работоспособность, Подготовка и проверка сварочных материалов для исправность и осуществлять различных способов сварки в соответствии с ГОСТ, настройку оборудования ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда; поста для различных способов Выполнение сборки и подготовки элементов сварки. конструкции под сварку в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ПК 1.4. Подготавливать и сварочные ТУ и требованиями охраны труда; проверять Проведение контроля подготовки и сборки элементов УП, ПП материалы для различных конструкции под сварку в соответствии с ГОСТ, ОСТ, способов сварки. ТУ и требованиями охраны труда; ПК 1.5. Выполнять сборку и Выполнение Выполнение предварительного, сопутствующего подготовку элементов практического (межслойного) подогрева металла в соответствии с конструкции под сварку. задания ПК 1.6. Проводить контроль ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда. подготовки И сборки Выполнение зачистки швов после сварки и удаление Тестовые элементов конструкции под дефектов в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и залания требованиями охраны труда; сварку. ПК Выполнять Проведение контроля сварных соединений на Экзаменационн 1.7. соответствие геометрическим размерам, требуемым предварительный, ые задания конструкторской и производственно-технологической сопутствующий документации по сварке в соответствии с ГОСТ, ОСТ, (межслойный) подогрева ТУ и требованиями охраны труда. металла. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской производственнотехнологической документации по сварке. ПК 2.1. Выполнять ручную Определяет основные типы, конструктивные элементы дуговую сварку различных и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и деталей из углеродистых и конструкционных сталей во обозначение их на чертежах. всех пространственных Перечисляет основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся положениях сварного шва. ПК 2.2. Выполнять ручную покрытым электродом. дуговую сварку различных Называет сварочные материалы для ручной дуговой деталей из цветных металлов сварки плавящимся покрытым электродом. Объясняет технику и технологию ручной дуговой сплавов пространственных сварки плавящимся покрытым электродом различных положениях сварного шва. деталей и конструкций в пространственных положениях ПК 2.3. Выполнять ручную сварного шва. дуговую наплавку покрытыми Проводит проверку оснащенности сварочного поста электродами различных ручной дуговой сварки плавящимся покрытым деталей. электродом. ПК 2.4. Выполнять дуговую Проводит проверку работоспособности и исправности резку различных деталей. оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым

электродом.

Проводит проверку сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит настройку оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки.

Выполняет сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из цветных металлов и сплавов, и обозначение их на чертежах. Называет сварочные материалы для ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов.

Объясняет технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов.

Проводит проверку оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электролом.

Проводит проверку сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Проводит настройку оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки.

Выполняет сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

Называет сварочные материалы для дуговой наплавки. Объясняет технику и технологию ручной дуговой наплавки.

Проводит проверку оснащенности сварочного поста дуговой наплавки.

Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста дуговой наплавки.

Проводит проверку наличия заземления сварочного поста.

Проводит проверку сварочных материалов для дуговой наплавки покрытым электродом.

Проводит настройку оборудования дуговой наплавки покрытым электродом.

Владеет техникой дуговой наплавки металла.

Называет сварочные материалы для дуговых резки металлов.

Объясняет технику и технологию дуговой резки. Проводит проверку оснащенности сварочного поста

дуговой резки. Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста дуговой резки.

Проводит проверку наличия заземления сварочного поста.

Проводит проверку сварочных материалов для дуговой резки покрытым электродом.

Проводит настройку оборудования дуговой резки покрытым электродом.

Владеет техникой дуговой резки металла.

ПК 4.1. Выполнять частично Перечисляет основные группы и марки материалов, механизированную сварку свариваемых частично механизированной сваркой плавлением различных плавлением. Осуществляет подбор сварочных деталей из углеродистых и материалов для частично механизированной сварки конструкционных сталей во плавлением. пространственных Объясняет устройство сварочного и вспомогательного положениях сварного шва. оборудования для частично механизированной сварки ПК 4.2. Выполнять частично плавлением, назначение и условия работы контрольномеханизированную измерительных приборов, правила их эксплуатации и сварку плавлением различных область применения. деталей и конструкций из Выполняет технологию частично механизированной цветных металлов и сплавов сварки сталей во всех пространственных положениях всех пространственных сварного шва. положениях сварного шва. Излагает этапы проведения предварительного и ПК 4.3. Выполнять частично сопутствующего (межслойного) подогрева металла. механизированную наплавку Объясняет причины возникновения и меры различных деталей. предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях. Анализирует причины возникновение дефектов сварных швов при частично механизированной сварке сталей, и устраняет их. Перечисляет основные группы и марки цветных металлов и сплавов, свариваемых частично механизированной сваркой плавлением. Осуществляет подбор сварочных материалов для частично механизированной сварки из цветных металлов и сплавов. Объясняет устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки плавлением, назначение и условия работы контрольноизмерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Осуществляет настройку оборудования для частично механизированной сварки в защитном газе для выполнения сварки. Выполняет технологию частично механизированной сварки из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. Излагает этапы проведения предварительного и сопутствующего (межслойного) подогрева металла. Объясняет причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях. Анализирует причины возникновение дефектов сварных швов при частично механизированной сварке

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверить у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

из цветных металлов и сплавов, и устраняет их.

Результаты (освоенные общие	Основные показатели оценки	Формы и методы контроля и
компетенции)	результата	оценки
ОК 1. Понимать сущность и	Представляет актуальный	Экспертное наблюдение и оценка
социальную значимость будущей	профессиональный и социальный	на практических и лабораторных
профессии, проявлять к ней	контекст, в котором приходится	занятиях, при выполнении работ
устойчивый интерес.	работать и жить.	по учебной и производственной
	Определяет алгоритмы	практике. Самооценка,
	выполнения работ в	направленная на
	профессиональной и смежных	самостоятельную оценку
	областях.	учащимся результатов
	Объясняет сущность и/или	деятельности.
	значимость социальную	

	T	T
	значимость будущей профессии. Анализирует задачу профессии и выделять её составные части.	
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Представляет содержание актуальной нормативно-правовой документации. Определяет возможные траектории профессиональной деятельности проводит планирование профессиональной деятельность.	Обратная связь, направленная на анализ и обсуждение результатов деятельности, выявление сильных/слабых компетенций учащегося. Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Распознает рабочую проблемную ситуацию в различных контекстах. определяет основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном контексте. устанавливает способы текущего и итогового контроля профессиональной деятельности. Намечает методы оценки и коррекции собственной профессиональной деятельности. создает структуру плана решения задач по коррекции собственной деятельности. Представляет порядок оценки результатов решения задач собственной профессиональной деятельности. Оценивает результат своих	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике. Диагностика. направленная на выявление типовых способов принятия решений. Кейс-метод, направленный на оценку способностей к анализу, контролю и принятию решений.
	действий (самостоятельно или с помощью наставника).	
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Анализирует планирование процесса поиска. формулирует задачи поиска информации. Устанавливает приемы структурирования информации. определяет номенклатуру информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности. Определяет необходимые источники информации. систематизировать получаемую информацию. Выявляет наиболее значимое в перечне информации. составляет форму результатов поиска информации. Оценивает практическую значимость результатов поиска.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике Качественная оценка.
ОК 5. Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Определяет современные средства и устройства информатизации. Устанавливает порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности. Выбирает средства	Экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике

	информонновни у технологий пла	
	информационных технологий для решения профессиональных задач.	
	1 -	
	определяет современное	
	программное обеспечение.	
	Применяет средства	
	информатизации и	
	информационных технологий для	
	реализации профессиональной	
	деятельности.	
ОК 6. Работать в команде,	Описывает психологию	Экспертное наблюдение и
эффективно общаться с	коллектива.	оценка на практических и
коллегами, руководством.	определяет индивидуальные	лабораторных занятиях, при
	свойства личности.	выполнении работ по учебной и
	Представляет основы проектной	производственной практике.
	деятельности.	Взаимооценка, направленная на
	Устанавливает связь в деловом	взаимную оценку
	общении с коллегами,	индивидуальных и групповых
	руководством, клиентами.	результатов участников.
	Участвует в работе коллектива и	Социометрия, направленная на
	команды для эффективного	
	решения деловых задач.	
	Проводит планирование	
	профессиональной деятельности.	

4.2 Требования к выпускным квалификационным работам

Выпускная квалификационная работа (ВКР) является видом аттестационных испытаний выпускников.

Темы выпускных квалификационных работ разрабатываются преподавателями совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, и рассматриваются соответствующими цикловыми комиссиями. Тема выпускной квалификационной работы может быть предложена студентом при условии обоснования им целесообразности ее разработки.

Темы выпускных квалификационных работ должны отвечать современным требованиям развития науки, техники, производства, экономики, культуры и образования и соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Тематика ВКР отражается в программе ГИА.

Руководитель выпускной квалификационной работы назначается приказом директора по образовательному учреждению. Одновременно, кроме основного руководителя, могут назначаться консультанты по отдельным частям (вопросам) ВКР. Консультантами могут быть представители работодателей.

Закрепление тем выпускных квалификационных работ (с указанием руководителей и сроков выполнения) за студентами оформляется приказом директора по образовательному учреждению, на основании личных заявлений студентов. По утвержденным темам руководители ВКР разрабатывают индивидуальные задания для каждого студента.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

4.3 Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование - соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

.

5.РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ППКРС

5.1. Кадровое обеспечение

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее профессиональное образование, среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой учебной дисциплины, профессионального модуля.

Педагогические кадры, отвечающие за освоение студентами профессионального цикла и осуществляющие руководство практикой, проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

В Техникуме сформирован высококвалифицированный преподавательский коллектив. Его основу составляют штатные преподаватели, имеющие большой стаж педагогической деятельности. Средний возраст преподавателей составляет 51 год.

5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям и видам практики.

По каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю сформированы учебно-методические комплексы, содержащие рабочие программы, методические рекомендации по изучению учебных дисциплин и профессиональных модулей, указания по выполнению лабораторных работ, практических заданий, внеаудиторной самостоятельной работы, КОС, ФОС.

Для реализации программы имеется необходимое учебно-методическое обеспечение. Учебники и учебные пособия выдаются в библиотеке Техникума (абонемент учебной литературы). В читальном зале для обучающихся доступны научные сборники, реферативные и периодические журналы, собрания законодательных актов, кодексы РФ, компьютерные базы данных, учебники, учебно-методические пособия, словари, периодические издания по профилю профессии и социальной тематике.

Для подготовки и проведения государственной итоговой аттестации и выполнению выпускных квалификационных работ в Техникуме разработаны Положение по организации государственной итоговой аттестации выпускников и защите выпускной квалификационной работы и методические указания. Внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся сопровождается методическими указаниями по содержанию определённого вида самостоятельной работы и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Библиотечный фонд Техникума обеспечен печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет. Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные, справочно-библиографические и специализированные периодические издания.

5.3 Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

ГБПОУ «Каслинский промышленно-гуманитарный техникум», реализующий программу подготовку квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Реализация профессиональной образовательной программы осуществляется на территории образовательной площадки по адресу: г. Касли, ул. 8-е Марта,50, г. Нязепетровск, ул. Ленина, 97, г. Карабаш, ул. Ремесленная,3.

- учебные кабинеты, лаборатории и мастерские, оснащенные наглядными учебными пособиями, материалами для преподавания дисциплин профессионального цикла, а также аппаратурой и программным обеспечением для организации практических занятий по дисциплинам профиля данной профессии.

Техникум обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень лабораторий, мастерских и других помещений, используемых для организации учебного процесса по ППКРС:

Материально –	Наименование
техническая база	
Кабинеты по	1.Кабинет русского языка и литературы
реализации	2. Кабинет Иностранного языка
образовательного	3. Кабинет Истории и обществознания
стандарта	4.Кабинет Химии
среднего общего	5.Кабинет Физики
образования	6.Кабинет Биологии
_	7. Кабинет Математики
	8.Кабинет Информатики и ИКТ
Кабинеты	1. Кабинет Технической графики
	2. Кабинет Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	3. Кабинет Теоретических основ сварки и резки металлов
Лаборатории	1. Лаборатория Материаловедения
	2. Лаборатория Электротехники и сварочного оборудования
	3. Лаборатория Испытаний материалов и контроля качества сварных
	соединений
Мастерские	1. Мастерская Слесарная
	2. Мастерская Сварочная для сварки металлов
Полигоны	1. Сварочный
Спортивный	1.Спортивный зал
комплекс	
Залы	1.Библиотека
	2. Читальный зал с выходом в сеть Интернет
	2.Актовый зал

Календарный учебный график

Перечень рабочих программ по дисциплинам, модулям, практикам

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	
0.00	Общеобразовательный цикл	
ОУДБ.00	Общеобразовательные учебные дисциплины (общие и по выбору) базовые	
ОУДБ.01	Русский язык	
ОУДБ.02	Литература	
ОУДБ.03	Родная (русская) литература	
ОУДБ.04	Иностранный язык	
ОУДБ.05	История	
ОУДБ.06	Физическая культура	
ОУДБ.07	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОУДБ.08	Химия	
ОУДБ.09	Астрономия	
ОУДП.00	Общеобразовательные учебные дисциплины профильные	
ОУДП.01	Математика	
ОУДП.02	Физика	
ОУДП.03	Информатика	
ДУД.00	Дополнительные учебные дисциплины, курсы (элективные) по выбору обучающихся	
ДУД.01	Основы черчения	
	Введение в профессию	
ДУД.02	Основы социализации личности в современном обществе	
	Социально-экономическая география	
ДУД.03	Психология общения	
	Основы деловой культуры	
	*Индивидуальный проект Обязательная часть циклов и раздела «Физическая культура» ОПОП (всего на	
	ооязательная часть циклов и раздела «Физическая культура» отготт (всего на дисциплины и междисциплинарные курсы)	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Основы инженерной графики	
ОП.02	Основы автоматизации производства	
ОП.03	Основы электротехники	
ОП.04	Основы материаловедения	
ОП.05	Допуски и технические измерения	
ОП.06	Основы экономики	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	
П.00	Профессиональный цикл	
ПМ.00	Профессиональные модули	
	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после	
ПМ.01	сварки	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01	Учебная практика	
ПП.01	Производственная практика	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	
УП.02	Учебная практика	
ПП.02	Производственная практика	
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	
УП.04	Учебная практика	
ПП.04	Производственная практика	
ПМ.08	Основы предпринимательства и трудоустройства на работу	
МДК.08.01	Основы поиска работы, трудоустройства	
МДК.08.02	Основы предпринимательства, открытие собственного дела	
УП.08	Учебная практика	

ФК.00	Физическая культура/Адаптивная физкультура
ГИА	Государственная итоговая аттестация